LEWONSKI

FURIUS®

ZONA 1
18 calle 1-60
PBX: 2383-7808
zonauno@lewonski.com

ZONA 12
Av. Petapa y 46 calle 21-53 Ofibodega No. 2
PBX: 2383-7812
zonadoce@lewonski.com

ZONA 9
Boulevar liberación 2-29
PBX: 2383-7800
ventas@lewonski.com

AMATITLÁN
Zona Sur k. 27.5 carretera CA-9 Sur
bodega C-02 local 1
PBX: 2383 - 7812
@lewonski.com

Soldadora inversora 110V - 20A a 130A FW131M
0341000

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
Ø electrodo máximo
1/8" (3.2mm)

- Indicador de encendido de la máquina
- Perilla de ajuste
- Indicador de protecciòn de la máquina

MMA

TIG RASPADO

110V
1Ph - 50/60Hz

20-130A
(110V)

40%
Ciclo de trabajo

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm)
Ø Electrodo máximo	1/8" (3.2mm)
Tipos de electrodos	6011, 6013, 7018, 7014, 7024, SS, FUNDICIÓN, entre otros
Corriente salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	65V

Incluye pinza masa y pinza porta electrodos con conexión 10/25



TAMAÑO EQUIPO



XS

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
23.5 cm	10.4 cm	15.8 cm	2.2 Kg

LEWONSKI

Inversora 110/220V - 180A MMA/TIG raspado FW182CEL 0341010

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
Ø electrodo máximo
5/32" (4.0mm)

Pantalla LED

PORTABLE
Correa ajustable para facil transporte y almacenamiento.



MMA

TIG RASPADO

110V
1Ph - 50/60Hz

10-140A (110V)
10-180A (220V)

40%
Ciclo de trabajo

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) 3/32" (2.4mm) 1/8" (3.2mm)
Ø Electrodo máximo	5/32" (4.0mm)
Tipos de electrodos	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... **Todos**
Corriente salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	75V



Incluye pinza masa y pinza porta electrodos con conexión 10/25

- **Pantalla LED**
- **Indicador de encendido**
- **Indicador de protección de la máquina**
- **Perilla de ajuste**

TAMAÑO EQUIPO



XS

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
22.3 cm	11.1 cm	17.2 cm	2.13 Kg



LEWONSKI

Inversora 110/220V - 200A MMA/TIG raspado FW205CEL 0341020

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

VERSÁTIL
Diseñada para todo tipo de electrodos, especialmente electrodos celulósicos.

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
Ø electrodo máximo
5/32" (4.0mm)

Pantalla LED

PORTABLE
Manija abatible para facil transporte y almacenamiento.

MMA

TIG RASPADO

110V
1Ph - 50/60Hz

10-200A (220V)
10-160A (110V)

40%
Ciclo de trabajo

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm) - 1/8" (3.2mm)
Ø Electrodo máximo	5/32" (4.0mm)
Tipos de electrodos	6010 - 6011 - 6013 - 7014 - 7018 - 7024 - 304 - 308 - 309 - 316 - 4043 - 5356 Todos los tipos de electrodos
Corriente salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	75V



Incluye pinza masa y pinza porta electrodos con conexión 10/25

- **Pantalla LED**
- **Indicador de encendido**
- **Indicador de protección de la máquina**
- **Perilla de ajuste**

TAMAÑO EQUIPO



S

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
29.5 cm	13.3 cm	24.9 cm	3.6 Kg

Inversora 110/220V - 220A MMA/TIG raspado FW227CEL 0341030

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)
Ø electrodo máximo
3/16" (5.0mm)

Pantalla LED

PORTABLE
Manija abatible para facil transporte y almacenamiento.

MMA

TIG RASPADO

110V/220V 1Ph - 50/60Hz

10-140A (110V)
10-220A (220V)

40% Ciclo de trabajo

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) 3/32" (2.4mm) 1/8" (3.2mm) 5/32" (4.0mm)
Ø Electrodo máximo	3/16" (5.0mm)
Tipos de electrodos	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... **Todos**
Corriente salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	75V

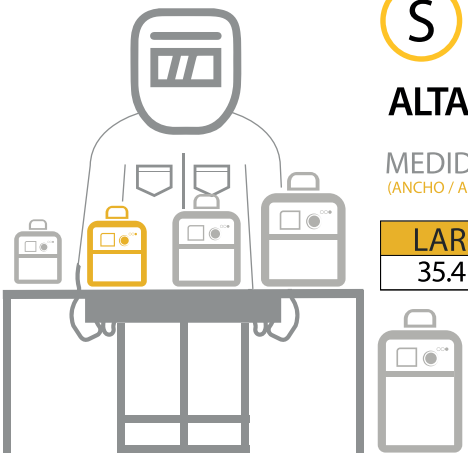
Incluye pinza masa y pinza porta electrodos con conexión 10/25

- **Pantalla LED**
- **Indicador de encendido**
- **Indicador de protección de la máquina**
- **Perilla de ajuste**

DISEÑADA PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS
ESPECIALMENTE ELECTRODOS CELULÓSICOS



TAMAÑO EQUIPO



S

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
35.4 cm	12.8 cm	21.3 cm	3.92 Kg

LEWONSKI

Inversora 110/220V - 250A MMA/TIG raspado FW253CEL 0341040

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)
Ø electrodo máximo
3/16" (5.0mm)

Pantalla LED

PORTABLE
Manija abatible para facil transporte y almacenamiento.

MMA

TIG RASPADO

110V/220V 1Ph - 50/60Hz

10-160A (110V)
10-250A (220V)

40% Ciclo de trabajo

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) 3/32" (2.4mm) 1/8" (3.2mm) 5/32" (4.0mm)
Ø Electrodo máximo	3/16" (5.0mm)
Tipos de electrodos	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... **Todos**
Corriente salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	75V



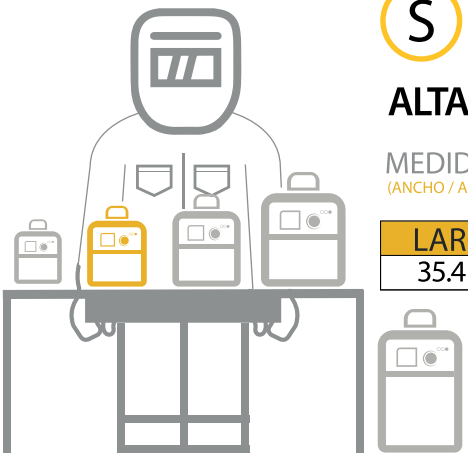
Incluye pinza masa y pinza porta electrodos con conexión 10/25

- **Pantalla LED**
- **Indicador de encendido**
- **Indicador de protección de la máquina**
- **Perilla de ajuste**

DISEÑADA PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS
ESPECIALMENTE ELECTRODOS CELULÓSICOS



TAMAÑO EQUIPO



S

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
35.4 cm	12.8 cm	21.3 cm	3.92 Kg

LEWONSKI

Inversora multiproceso 110V - 120A MMA/TIG
Lif Arc /FCAWSS FW121
0341050

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

0.030"-0.040" (0.8mm-1.0mm)
Diámetro alambre

FLUX CORED SS AUTOPROTEGIDO
Funciona sin gas. Trabaja con alambre autoprotegido.

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
Ø electrodo máximo
1/8" (3.2mm)

Pantalla LED

110V
1Ph - 50/60Hz

15-120A
(110V)

40%
Ciclo de trabajo

FCAW SS
Microalambre sin gas

TIG LIFT ARC

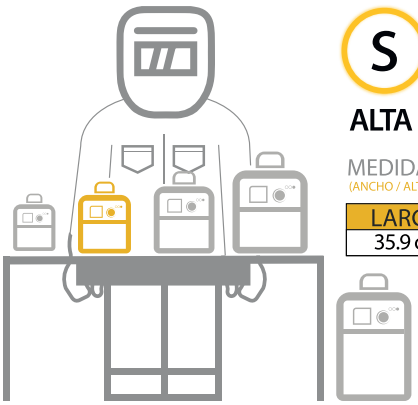
MMA

- **Panel digital**
- **LED encendido**
- **LED protección**
- **Botón de selección de proceso**
- **Botón de selección diámetro de alambre**

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm)
Ø Electrodo máximo	1/8" (3.2mm)
Tipos de electrodos	6010 - 6011 - 6013 - 7014 - 7018 - 7024 - 304 - 308 - 309 - 316 - 4043 - 5356 Todos los tipos de electrodos
Tipo de corriente de salida	DC (Corriente Directa)
TIG	LIFT ARC
Voltaje en vacío	84V
Capacidad rollo	1Lb (0.45Kg) - 2Lb (0.9Kg)
Ø Alambre recomendado	0.030"(0.8mm) / 0.035"(0.9mm)
Ø Alambre máximo	0.040"(1.0mm)
Electrodos FLUX CORED	E71T-GS



Incluye conjunto pinza masa, conjunto porta electrodos con conexión 10/25, antorcha semiautomática y rodillo.



S

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
35.9 cm	15.9 cm	20.7 cm	6.5 Kg



LEWONSKI

Inversora multiproceso 110V - 125A MIG/MAG FLUX CORED TIG MMA FW125
0341060

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.



CARACTERÍSTICAS

0.030"-0.035"
(0.8mm-0.9mm)
Diámetro alambre

PROCESO MIG/MAG FLUX CORED
Funciona con o sin gas. Trabaja con alambre autoprotegido, alambre sólido de acero al carbono y otros materiales

EQUIPO SINÉRGICO
Trabajando en MIG/MAG y FLUX CORED, la perilla configura automáticamente los parámetros de velocidad de alambre (corriente) y el voltaje del arco (Velocidad)

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
Ø electrodo máximo
1/8" (3.2mm)

MIG/MAG

TIG

FLUX CORED
CON Y SIN GAS

MMA

110V
1Ph - 50/60Hz

20-125A
(110V)

50%
Ciclo de trabajo

- **Botón de selección y LEDs indicadores**
- **de proceso seleccionado.**
- **LED de protección**
- **LED de encendido**
- **Perilla de ajuste**
- **Salida antorcha MIG**



Incluye pinza de masa, antorcha MIG/Flux Cored, porta electrodo, rodillo tipo V (para acero al carbono, alambre solido), Rodillo tipo Ranurado (para aplicaciones con gas y sin gas alambre tubular flux cored)

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm)
Ø Electrodo máximo	1/8" (3.2mm)
Tipos de electrodos	6011 - 6013 - 7014 - 7024 - 304 - 308 - 309 - 316 - ELECTRODOS CELULÓSICOS
Tipo de corriente de salida	DC (Corriente Directa)
TIG	RASPADO
Voltaje en vacío	72V
Capacidad rollo	1Lb (0.45Kg) - 2Lb (0.9Kg)
Ø Alambre recomendado	0.024"(0.6mm) / 0.030"(0.0mm)
Ø Alambre máximo	0.035"(0.9mm)
Electrodos MIG - MAG / FLUX CORED	ER70S-6 - E71T-GS - ER-4043 - ER-5356 - ER-308 - ER-309 - ER-316 Cualquier tipo de alambre o electrodo.





S

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.0 cm	13.0cm	24.0 cm	5.1Kg

LEWONSKI

Inversora multiproceso 110/220V - 250A MIG/MAG FLUX CORED TIG MMA FW255P
0341070

TECNOLOGÍAS

ARC FORCE
La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.

HOT START
Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.

VOLTAGE REDUCTION DEVICE
Tecnología que disminuye el voltaje en vacío de la máquina a niveles seguros y evita el riesgo de electrocución.

MIG/MAG PULSADO
Permite que el alambre fusione sobre el metal, en forma de gotas, por medio de pulsos de corriente, permitiendo mejor transferencia del arco PULSADO, entregando cordones de soldadura de excelente calidad.



CARACTERÍSTICAS

0.030"-0.035" (0.8mm-0.9mm)
Diámetro alambre

PROCESO MIG/MAG FLUX CORED
Funciona con o sin gas. Trabaja con alambre autoprotegido, alambre sólido de acero al carbono y otros materiales

Ø electrodo recomendado
1/16" (1.6mm)
3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)
Ø electrodo máximo
3/16" (5.0mm)

Pantalla LED

INCLUYE FUNCIÓN PARA ALUMINIOS MIG/MAG PULSADO

MIG/MAG PULSADO

110V/220V 1Ph - 50/60Hz

TIG LIFT ARC

20-250A (220V)
20-110A (110V)

MMA

50% Ciclo de trabajo

- **Pantalla LED corriente**
- **Pantalla LED voltaje**
- **Selector de proceso**
- **Selector de gas o flux cored**
- **Perilla de ajuste**
- **Selector de parámetros a ajustar**
- **Selector de calibre de alambre**



INCLUYE:
1 conjunto pinza de masa
1 conjunto porta electrodo
1 antorcha semiautomática
1 liner para acero al carbono
1 liner para aluminio
1 rodillo para acero al carbono
1 rodillo para acero aluminio

Ø Electrodo recomendado	1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm) - 1/8" (3.2mm) - 5/32" (4.0mm)
Ø Electrodo máximo	3/16" (5.0mm)
Tipos de electrodos	6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - 304 - 308 - 309 - 316
Tipo de corriente de salida	DC (Corriente Directa)
TIG	LIFT ARC
Voltaje en vacío	60V
Capacidad rollo	11Lb (5.0Kg)
Ø Alambre recomendado	0.024"(0.6mm) / 0.030"(0.8mm) / 0.035"(0.9mm)
Ø Alambre máximo	0.040"(1.0mm)
Electrodos MIG - MAG / FLUX CORED	ER70S-6 - E71T-GS - ER-4043 - ER-5356 - ER-308 - ER-309 - ER-316 Cualquier tipo de alambre o electrodo.



PARA PEQUEÑAS EMPRESAS

M

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
42.0 cm	19.0 cm	33.0 cm	9.0 Kg



LEWONSKI

Inversora para corte por plasma 110/220V - 45A FW405
0341500

PAC
CORTE POR PLASMA

110V/220V
1Ph - 50/60Hz

15-45A (220V)
15-30A (110V)

40%
Ciclo de trabajo

- **Indicador LED de sobrecalentamiento**
- **Indicador LED de encendido**
- **Perilla de ajuste amperaje**



Incluye pinza masa y antorcha para corte por plasma.

TECNOLOGÍAS

ALTA PRODUCTIVIDAD

BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

ARRANQUE POR ALTA FRECUENCIA

60-80 PSI
Presión recomendada

6.5 CFM
Caudal requerido



CARACTERÍSTICAS

9mm (11/32")
Espesor recomendado de corte

13mm (1/2")
Máximo espesor de corte

16mm (5/8")
Separación

METALES
Corta todos los metales conductores; acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce y más.

FILTRO CON TRAMPA DE AGUA
Limpia y seca el aire comprimido que se utiliza para generar el plasma.

VENTAJAS
- Fácil de usar
- Cortes fáciles y precisos, optimizando el material
- Alta velocidad al cortar reduciendo tiempos
- Minimiza la generación de humos
- Menor deformación del material

Capacidad minima compresor	60 PSI min. constantes - 6.5CFM
Consumo eléctrico	39A (110V) / 25A (220V)
Ignición	HF alta frecuencia
Voltaje en vacío	325V
Grado de protección	IP21S
Aislamiento	F



TAMAÑO EQUIPO



M

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
35.5 cm	11.8 cm	25.3 cm	4.2 Kg

LEWONSKI

Careta electronica Fenix 230 - DIN 4/9-13
0341798

CARACTERÍSTICAS



Doble sensor fotosensible
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Control externo
Permite ajustar rapidamente el filtro según el proceso que se este realizando.

Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA · **TIG** · **MIG - MAG**

FLUX CORED CON Y SIN GAS · **PAC** CORTE POR PLASMA · **ARC - AIR** CORTE POR AIRE

DIN 4/9-13 · **2 Sensores** · **90mm x 35mm Área de visión**

REAL COLOR VISION

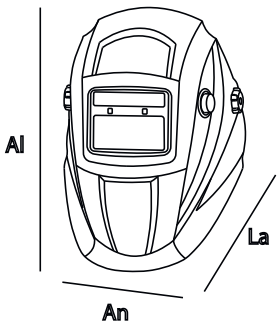
Tiempo de respuesta	1 / 25.000 s
Tiempo de retardo	0.25 - 0.45 s
DIN en estado oscuro	DIN 9-13
DIN en estado claro	DIN 4
Alimentación	Solar y batería (dual)
Clase óptica	1/1/1/2
Modo regulación	Exterior análogo
Desempeño TIG	Min. 30A (DC/AC)



INTERCHANGEABLE BATTERY
Batería intercambiable

Función Pulidora

DIMENSIONES DE LA CARETA



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

LEWONSKI

Careta fotosensible FW33 Fenix - DIN 9-13
0341800

CARACTERÍSTICAS

Doble sensor fotosensible
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Indicador LED de carga baja
Notifica de una forma sencilla y visible para que la careta no se quede sin baterías.



Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA

TIG

MIG - MAG

FLUX CORED
CON Y SIN GAS

PAC
CORTE POR PLASMA

ARC - AIR
CORTE POR AIRE

DIN 4/9-13

2 Sensores

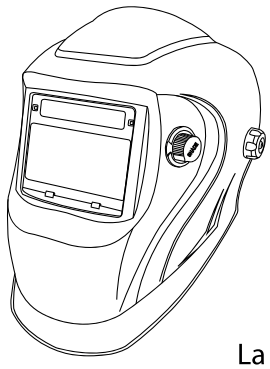
94mm x 34 Área de visión

REAL COLOR VISION

Tiempo de cambio	<1 / 30000 S (ANSI,+23)
Regulación sensibilidad	Micrométrica
DIN en estado oscuro	DIN 4/9-13 (regulable)
DIN en estado claro	DIN4
Alimentación de la celda	Solar y batería (dual)

- Doble sensor fotosensible
- Ligera y confortable
- Perilla de regulación externa

DIMENSIONES DE LA CARETA



Al

La

An

ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

Batería intercambiable

REAL COLOR VISION



LEWONSKI

Careta fotosensible FW50 Fenix - DIN 9-13
0341805

CARACTERÍSTICAS



Doble sensor fotosensible
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Indicador LED de carga baja
Notifica de una forma sencilla y visible para que la careta no se quede sin baterías.

Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA

TIG

MIG - MAG

FLUX CORED
CON Y SIN GAS

PAC
CORTE POR PLASMA

ARC - AIR
CORTE POR AIRE

DIN 4/9-13

2 Sensores

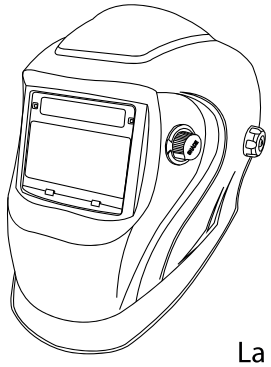
94mm x 34 Área de visión

REAL COLOR VISION

Tiempo de cambio	<1 / 30000 S (ANSI,+23)
Regulación sensibilidad	Micrométrica
DIN en estado oscuro	DIN 4/9-13 (regulable)
DIN en estado claro	DIN4
Alimentación de la celda	Solar y batería (dual)

- Doble sensor fotosensible
- Ligera y confortable
- Perilla de regulación externa

DIMENSIONES DE LA CARETA



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

Batería intercambiable

REAL COLOR VISION



Careta fotosensible FW83 Fenix - DIN 9-13
0341810

CARACTERÍSTICAS



Doble sensor fotosensible
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Indicador LED de carga baja
Notifica de una forma sencilla y visible para que la careta no se quede sin baterías.

Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA

TIG

MIG - MAG

FLUX CORED
CON Y SIN GAS

PAC
CORTE POR PLASMA

ARC - AIR
CORTE POR AIRE

DIN 4/9-13

2 Sensores

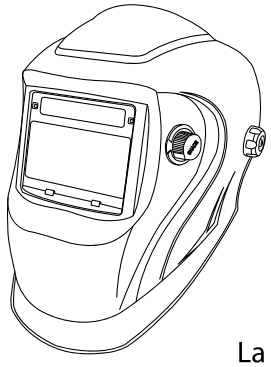
94mm x 34 Área de visión

REAL COLOR VISION

Tiempo de cambio	<1 / 30000 S (ANSI,+23)
Regulación sensibilidad	Micrométrica
DIN en estado oscuro	DIN 4/9-13 (regulable)
DIN en estado claro	DIN4
Alimentación de la celda	Solar y batería (dual)

- **Doble sensor fotosensible**
- **Ligera y confortable**
- **Perilla de regulación externa**

DIMENSIONES DE LA CARETA



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

Batería intercambiable

REAL COLOR VISION



LEWONSKI

Careta electronica Fenix 995 - DIN 4/5-9/9-13
0341815

CARACTERÍSTICAS



4 sensores fotosensibles
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Amplio ángulo de visión
Los visores laterales brindan una visión periférica adicional, lo que permite al soldador estar más consciente de su entorno y evitar peligros potenciales.

Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA · TIG · MIG - MAG
FLUX CORED CON Y SIN GAS · PAC CORTE POR PLASMA · ARC - AIR CORTE POR AIRE

DIN 4/5-9/9-13

4 Sensores

100mm x 90mm Área de visión

REAL COLOR VISION

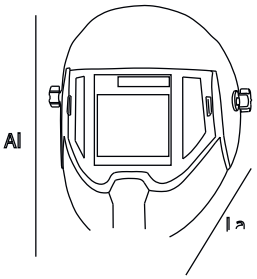
Tiempo de respuesta	1 / 35.000 s
Tiempo de retardo	0.1 - 1.0 s
DIN en estado oscuro	DIN 5-9/9-13
DIN en estado claro	DIN 4
Alimentación	Solar y batería (x1 CR2450)
Clase óptica	1/1/1/1
Modo regulación	Interior análogo
Desempeño TIG	Min. 5A (DC/AC)

INTERCHANGEABLE BATTERY
Batería intercambiable

Función Pulidora



DIMENSIONES DE LA CARETA



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

LEWONSKI

Careta Electronica Furius FW91 Fenix 991 - DIN 4/5-9/9-13 1/30,000 seg 0341817



CARACTERÍSTICAS



4 sensores fotosensibles
Favorece una mejor detección del arco.

Doble alimentación
Cuenta con batería y celdas solares, lo que la hace más versátil y prolonga la vida útil de la batería al tener una fuente alterna de alimentación.

Área de visión
Ofrece un amplio campo visual, con una visión clara y a todo color, lo que mejora la precisión y la seguridad en cada operación.

Ligera y confortable
Ideal para largas jornadas de trabajo, evita la fatiga y dolores corporales causados por peso excesivo en la careta.

Protección y seguridad
Fabricada con material ignífugo para mayor protección contra chispas.

Comodidad
Arnés ergonómico ajustable en ángulo, distancia y ancho.

MMA · **TIG** · **MIG - MAG**

FLUX CORED CON Y SIN GAS · **PAC** CORTE POR PLASMA · **ARC - AIR** CORTE POR AIRE

DIN 4/5-9/9-13

4 Sensores

100mm x 50mm Área de visión

REAL COLOR VISION

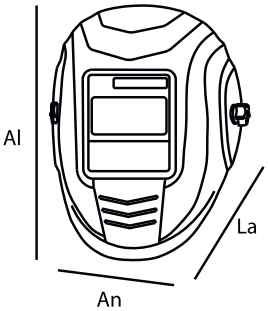
Tiempo de respuesta	1 / 30.000 s
Tiempo de retardo	0.1 - 1.0 s
DIN en estado oscuro	DIN 5-9/9-13
DIN en estado claro	DIN 4
Alimentación	Solar y batería (x1 CR2032)
Clase óptica	1/1/1/1
Modo regulación	Interior análogo
Desempeño TIG	Min. 5A (DC/AC)

INTERCHANGEABLE BATTERY
Batería intercambiable

Función Pulidora



DIMENSIONES DE LA CARETA



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
32.3 cm	23.0 cm	21.5 cm	0.4 Kg

LEWONSKI

Compresor de aire - 25 litros 2HP FC25
0342000

APLICACIONES

- Pinturas livianas
- Limpieza de áreas
- Inflados de llantas
- Herramientas neumáticas cómo grapadoras y clavadoras.



VENTAJAS

- Cuenta con manómetro de presión interna y de salida, regulador de salida, doble salida, tuberías en cobre, llantas, cobertor de motor resistente, protector térmico, manija de carga robusta

110V - 60Hz

2.0 HP

Capacidad 25 L

- **Camisa de pistón reforzada en hierro**
- **Tanque 25 litros**

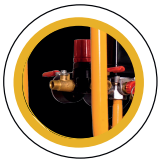
CAMPOS DE ACCIÓN

Áreas de mantenimiento | **Pintura** | **Ornamentación** | **Bicicleterías** | **Carpintería**

CAPACIDAD	25 L
PRESIÓN MAX.	115 PSI
CAUDAL MAX	7.0 CFM
FLUJO MAX. (CFM)	0 PSI - 7CFM - 198 L/min 40 PSI - 2.9CFM - 82 L/min 90 PSI - 1.8CFM - 51L /min

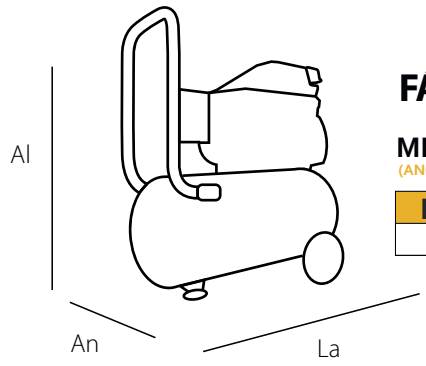


PINTURA ELECTROSTÁTICA PARA MÁS PROTECCIÓN



ACOPLE RÁPIDO Y DIRECTO

TAMAÑO EQUIPO



FÁCIL DE TRANSPORTAR

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
56.0 cm	27.0 cm	57.0 cm	21.0 Kg



LEWONSKI

Microalambre SOELRAFC208 Flux Cored - 0.030" (0.8mm) 2llb
ALAMBRE AUTOPROTEGIDO PARA SOLDADURA SIN GAS E71T-GS
0345998

SELF SHIELDED
ALAMBRE AUTOPROTEGIDO



DCEN - Conecte el electrodo al terminal negativo

Soldadura de penetración profunda

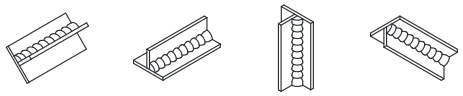
Alambre/electrodo E71T

FIUX CORED FCaW

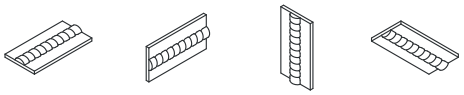


POSICIONES DE SOLDADURA

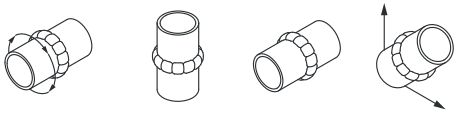
Uniones de filetes



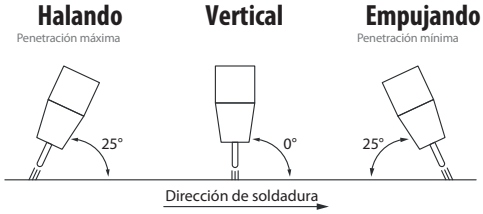
Uniones biseladas



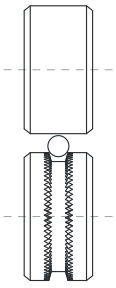
Uniones de tuberías



ÁNGULO DE VIAJE



TIPO DE RODILLO



Dependiendo del diámetro del alambre, se recomienda utilizar el rodillo
TIPO: RANURADO - ESTRIADO - MOLETEADO
Adecuado para la aplicación de soldadura con este tipo de electrodo o alambre

DATOS TÉCNICOS

Diámetro carrete	100mm	**Peso**	2Lb (0,9kg)
Calibre alambre	0.8mm (0.030")	NO REQUIERE GAS	

LEWONSKI

Microalambre Flux Cored - 0.035" (0.9mm) 2lb
Rollo alambre Flux Xored (Autoprotegido) E71T-GS AWS A5.20
0346000

SELF SHIELDED
ALAMBRE AUTOPROTEGIDO



DCEN - Conecte el electrodo al terminal negativo

Soldadura de penetración profunda

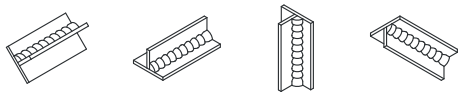
Alambre/electrodo E71T

FIUX CORED FCaW

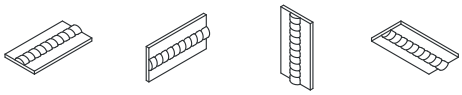


POSICIONES DE SOLDADURA

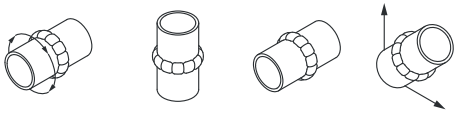
Uniones de filetes



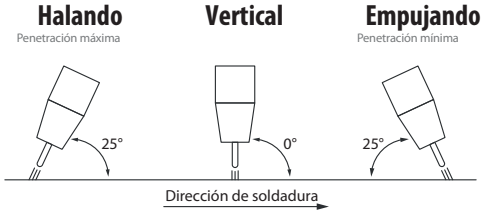
Uniones biseladas



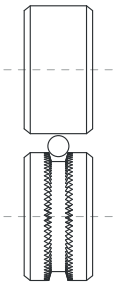
Uniones de tuberías



ÁNGULO DE VIAJE



TIPO DE RODILLO



Dependiendo del diámetro del alambre, se recomienda utilizar el rodillo
TIPO: RANURADO - ESTRIADO - MOLETEADO
Adecuado para la aplicación de soldadura con este tipo de electrodo o alambre

DATOS TÉCNICOS

Diámetro carrete	100mm	Peso	0.9 Kg
Calibre alambre	0.9mm (0.035")	Normativa	E71T-GS AWS A5.20

LEWONSKI

Antorcha TIG para soldar Elite AT1025 - SR26V 4m 10/25
0346050

CARACTERÍSTICAS

- Antorcha compatible con equipos Elite Arc: 130/160/180 Elite MP200 y FURIUS FW131M FW182CEL FW121 FW205CEL FW227CEL FW253CEL FW255P
- Manguera flexible de 4 metros de largo.
- Conectores rápidos 10/25.
- Para trabajar con equipos de hasta 200 amperes.



ESPECIFICACIONES

- Amperaje mínimo: 10 A.
- Amperaje máximo: 250 A.
- Tipo de soldadora: TIG.
- Ciclo de trabajo: 35%.
- Corriente nominal: 180A DC – 150A AC.
- Gas de protección: Argón.
- Diámetro de electrodos: 0.6mm – 4.0mm.

INCLUYE

- 1 Antorcha para Soldar TIG SR26 10/25 Elite AT2610254M 4mts.
- 1 Cerámica TIG normal.
- 1 Mordaza TIG normal.
- 1 Porta mordaza.
- 1 Tungsteno punta roja.
- 1 Tapón largo TIG normal.



Antorcha MIG250 para soldar Sweiss SOSWAB25AK5 Euro - 5m
0346052

ESPECIFICACIONES



- Articulo: Antorcha
- Refrigeracion: Aire
- Ciclo Co2: 230ª -60%
- Ø Alambre: 0.8mm (0.030”) a 1.2mm (0.045”)
- Longitud: 5m
- Ciclo Mezcla: 200ª – 60%

Para soldadora FURIUS FW255P





0346054
Electrodo de corte plasma Sweiss FESG55 - A60/SG55 60A



Aspectos clave de los electrodos 60A:

- Compatibilidad de Antorchas: Principalmente diseñados para antorchas tipo AG60/SG55
- Función: Conducen la corriente eléctrica y forman el arco de plasma.
- Material: Usualmente hechos de cobre con un inserto de hafnio o tungsteno.



REPUESTOS ANTORCHAS

0346100
Conector rápido máquina Dinse 35/50

Conector Rapido Hembra Chasis Dinse 35/50

- INTØ: 13mm
- AØ: 38mm
- MAX.AMP: 300A





0346150
Punta antorcha MIG Titan 150 - 0.9mm (0.035")

Punta para antorcha MIG

- TITAN B MIG 150
- 0.9mm (0.035")

0346152
Punta antorcha MIG Titan 150 - 1.0mm (0.040")

Punta para antorcha MIG

- TITAN B MIG 150
- 1.0mm (0.040")



0346175
Porta punta antocha Mig250 - M6 x 35mm

Porta Punta Sweiss Titan B Mig 250

- M6*35mm





0346200
Tobera conica MIG250 - 15mm

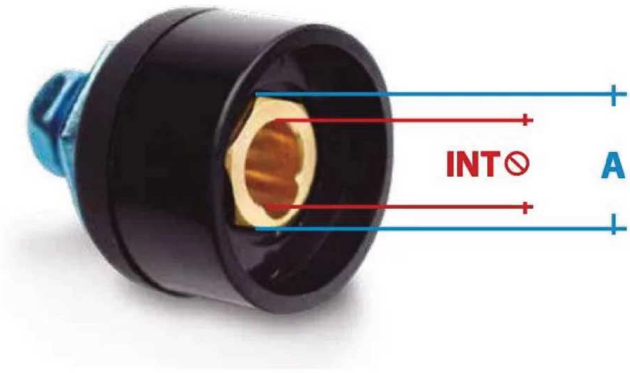
TOBERA CÓNICA SWEISS TITAN B MIG 250 15MM

0346102
Conector Rapido Hembra Chasis Dinse 10/25

- INTØ: 9mm
- AØ: 32mm
- MAX.AMP: 200A







0346105
Conector Rapido macho Dinse 10/25

- INTØ: 9mm
- AØ: 14mm
- MAX.AMP: 200A





